



KONDENSATPUMPEN



Kondensatpumpen



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI-10, Universal Minipumpe, Schwingkolbenpumpe

Dank ihrer speziellen Form kann die neue SI-10 UNIVERS'L sowohl in Neuanlagen als auch als Nachrüstung oder Austausch in bestehende Anlagen montiert werden. Wesentliche Verbesserungen wurden beim Geräuschniveau erzielt und die neue Bauform erleichtert erheblich die Wartung.

- max. Förderleistung: 20 l/h
- max. Förderhöhe: 10 m (Förderleistung = 4 l/h)
- max. Druck: 14 m (Förderleistung = 0 l/h)
- Geräuschpegel 1 m: 22 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 14 W, 50/60 Hz
- Abmessungen Pumpe (H/B/T): 76 x 98 x 44 mm
- Gewicht: 0,41 kg
- Art.-Nr.: 2026



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI-20 Minipumpe, Schwingkolbenpumpe

Die schlankste Minipumpe auf dem Markt mit einem Querschnitt von nur 27 x 27 mm. Sie kann in alle handelsüblichen Klimageräte eingebaut werden und hält sämtlichen Umwelteinflüssen stand.

- max. Förderleistung: 20 l/h
- max. Förderhöhe: 10 m (Förderleistung = 4 l/h)
- max. Ansaughöhe: 3 m
- max. Druck: 14 m (Förderleistung = 0 l/h)
- Geräuschpegel 1 m: 19 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 15 W, 50 Hz
- Abmessungen Pumpe (L/B/H): 180 x 27 x 27 mm
- Abmessungen Schwimmer (H/B/T): 37 x 55 x 38 mm
- Gewicht: 0,46 kg
- Überhitzungsschutz: 115 °C (auto-reset)
- Art.-Nr. 8157



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI-30 Minipumpe, Schwingkolbenpumpe

Die leistungsstarke SI-30 ist für Klimageräte bis 20 kW einsetzbar. Speziell für die Kondensatableitung entwickelt, arbeitet die SI-30 zuverlässig auch unter belasteten Umgebungsbedingungen. Ein extrem niedriges Laufgeräusch sowohl im Teillast- wie auch im Volllastbereich trägt zum Wohlfühlklima bei.

- max. Förderleistung: 20 l/h
- max. Förderhöhe: 10 m (Förderleistung = 4 l/h)
- max. Ansaughöhe: 3 m
- max. Druck: 14 m (Förderleistung = 0 l/h)
- Geräuschpegel 1 m: 20 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 14 W, 50/60 Hz
- Abmessungen Pumpe (H/B/T): 60 x 66 x 43,5 mm
- Abmessungen Schwimmer (H/B/T): 37,5 x 55 x 38 mm
- Gewicht: 0,48 kg
- Überhitzungsschutz: 115 °C (auto-reset)
- Art.-Nr. 634

Kondensatpumpen

Sauermann SI-33 Minipumpe, Schwingkolbenpumpe

Mit ihrer hohen Förderleistung (30 l/h), ist die Si-33 für alle Klimageräte mit einer Kühlleistung von 20 bis 30 kW geeignet. Der hier verwendete Schwingkolben wurde speziell für die Kondensatableitung entwickelt und ist auch für kritische Umgebungsbedingungen geeignet.

- max. Förderleistung: 30 l/h
- max. Förderhöhe: 13 m (Förderleistung = 8 l/h)
- max. Ansaughöhe: 4 m
- max. Druck: 18 m (Förderleistung = 0 l/h)
- Geräuschpegel 1 m: 34 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 21 W, 50/60 Hz
- Abmessungen Pumpe (H/B/T): 60 x 66 x 43,5 mm
- Abmessungen Schwimmer (H/B/T): 37,5 x 55 x 38 mm
- Gewicht: 0,48 kg
- Überhitzungsschutz: 115 °C (auto-reset)
- Art.-Nr. 635



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann Delta Pack I inkl. Kanal und SI-10 Minipumpe; signalweiß, Schwingkolbenpumpe

Die Delta Pack 80x60 hat ein neu konzipiertes Winkelstück, das sich durch einfaches Drücken mit dem Finger leicht von Hand öffnen lässt - es ist kein Werkzeug erforderlich. Sein schlichtes Design passt perfekt zu den Wandklimageräten. Im Lieferumfang ist die SI-10 UNIVERS'L mit der neuesten Sauermann Kolbenpumpen-Technologie enthalten.

- max. Förderleistung: 20 l/h
- max. Förderhöhe: 10 m (Förderleistung = 4 l/h)
- max. Druck: 14 m (Förderleistung = 0 l/h)
- Geräuschpegel 1 m: 22 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 14 W, 50/60 Hz
- Abmessungen Winkelstück (L/B/H): 130 x 130 x 60 mm
- Abmessungen Kanal (L/B/H): 750 x 80 x 60 mm
- max. Anschlüsse: 3/8" - 5/8" isoliert
- Gewicht: 1,55 kg
- Überhitzungsschutz: 115 °C (auto-reset)
- Farbe Gehäuse: RAL 9003 - Signalweiß
- Art.-Nr. 637



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann Delta Pack I inkl. Kanal und SI-10 Minipumpe; cremeweiß, Schwingkolbenpumpe

(Beschreibung: siehe S. 17 Sauermann Delta Pack, signalweiß)

- max. Förderleistung: 20 l/h
- max. Förderhöhe: 10 m (Förderleistung = 4 l/h)
- max. Druck: 14 m (Förderleistung = 0 l/h), Geräuschpegel 1 m: 22 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 14 W, 50/60 Hz
- Abmessungen Winkelstück (L/B/H): 130 x 130 x 60 mm
- Abmessungen Kanal (L/B/H): 750 x 80 x 60 mm
- max. Anschlüsse: 3/8" - 5/8" isoliert
- Gewicht: 1,55 kg, Überhitzungsschutz: 115 °C (auto-reset)
- Farbe Gehäuse: RAL 9001 - Cremeweiß
- Art.-Nr. 6078



Bruttopreis: siehe Preisliste

Kondensatpumpen



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann Omega Pack, signalweiß, Schwingkolbenpumpe

Inhalt: eine Pumpe SI-20, einen Schwimmerschalter, das gesamte erforderliche Zubehör und ein zweiteiliges Gehäuse. Die geschwungenen Konturen dieses Gehäuses und seine signalweiße Farbe harmonisieren vollkommen mit den neuesten Klimageräten. Sie ist in beiden Richtungen und somit links oder rechts unter dem Klimagerät montierbar.

- max. Förderleistung: 20 l/h
- max. Förderhöhe: 10 m (Förderleistung = 4 l/h)
- max. Druck: 14 m (Förderleistung = 0 l/h)
- Geräuschpegel 1 m: 25 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 14 W, 50/60 Hz
- Abmessungen Gehäuse (L/B/H): 326 x 58 x 65 mm
- Gewicht: 0,73 kg
- Überhitzungsschutz: 115 °C (auto-reset)
- Farbe: RAL 9003 (signalweiß)
- Art.-Nr. 6079



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI-60 Tankpumpe / Schwingkolbenpumpe

Die Pumpe mit integriertem Kondensatauffangbehälter (0,37 l) ist für Klimageräte bis 20 kW geeignet und mit der neuen Schwingkolbentechnologie ausgestattet. Mit ihrem attraktiven, ergonomischen und kompakten Design kann sie einfach und schnell überall montiert werden.

- max. Förderleistung: 20 l/h
- max. Förderhöhe: 10 m (Förderleistung = 4 l/h)
- max. Druck: 14 m (Förderleistung = 0 l/h)
- Geräuschpegel 1 m: 38 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 14 W, 50/60 Hz
- Abmessungen Pumpe (L/B/H): 168 x 90 x 88 mm
- Gewicht: 0,63 kg
- Überhitzungsschutz: 115 °C (auto-reset)
- Art.-Nr. 638



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI-61 Tankpumpe / Schwingkolbenpumpe

Die SI-61 mit Kondensatbehälter (0,37 l) ist für die Ableitung von saurem Kondensat aus Gas-Brennwertgeräten bis 50 kW. Mit der im Pumpenmotor verwendeten Sauermann®-Technologie kann auch mit kleinen Schmutzpartikeln belastetes Kondensat abgeleitet werden. Der innovative Schwimmer aus säureresistentem und biofilmaabweisenden Material prädestinieren die SI-61 für den Einsatz in Gas-Brennwertgeräten.

- max. Förderleistung: 10 l/h
- max. Förderhöhe: 6 m (Förderleistung = 2 l/h – Therme <40kW)
- max. Druck: 8 m (Förderleistung = 0 l/h)
- Geräuschpegel 1 m: 28 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 10 W, 50/60 Hz
- Abmessungen Pumpe (L/B/H): 168 x 90 x 88 mm
- Gewicht: ca. 1,08 kg
- Überhitzungsschutz: 115 °C (auto-reset)
- Art.-Nr. 6080

Kondensatpumpen

Sauermann PE 5000 Schlauchpumpe Ansteuerung durch Kühlsignal

Dieser Pumpentyp wird über ein Signal des Verdichters angesteuert. Schaltet der Verdichter ab läuft die Pumpe noch 3 Minuten nach und schaltet dann ebenfalls ab. Die Pumpe PE5000 ist **NICHT** für den Einsatz in INVERTER-Klimageräten geeignet und darf **NICHT** im Dauerbetrieb laufen.

- max. Förderleistung: 6 l/h
- max. Förderhöhe: 12 m
- max. Ansaughöhe: 2 m
- Geräuschpegel 1 m: 30 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 11 W, 50/60 Hz
- Abmessungen (L/B/H): 109 x 110 x 91 mm
- Gewicht: 1,0 kg, Art.-Nr.: 6089



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann PE 5100 Schlauchpumpe Ansteuerung durch Temperaturfühler

Diese Schlauchpumpe verfügt über zwei Temperaturfühler. Sobald der Temperaturunterschied 6 °C erreicht, schaltet die Pumpe ein. Sie schaltet ab, wenn die Temperaturdifferenz 3 Minuten lang weniger als 6 °C beträgt.

- max. Förderleistung: 6 l/h
- max. Förderhöhe: 12 m
- max. Ansaughöhe: 2 m
- Geräuschpegel 1 m: 30 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 11 W, 50/60 Hz
- Abmessungen (L/B/H): 109 x 110 x 91 mm
- Gewicht: 1,15 kg, Art.-Nr.: 6090



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann PE 5200 Schlauchpumpe Ansteuerung durch Schwimmerschalter

Die Steuerung dieser Schlauchpumpe erfolgt durch den separaten Schwimmerschalter mit den Schaltpunkten Ein, Aus, Alarm. Der Alarmkontakt ist stromlos geschlossen und sollte dazu genutzt werden, bei drohendem Kondensatüberlauf das Klimagerät oder ein Magnetventil abzuschalten.

- max. Förderleistung: 6 l/h
- max. Förderhöhe: 12 m
- max. Ansaughöhe: 2 m
- Geräuschpegel 1 m: 30 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 11 W, 50/60 Hz
- Abmessungen (L/B/H): 109 x 110 x 91 mm
- Abmessungen Schwimmerschalter (L/B/H): 55 x 38 x 37,5 mm
- Gewicht: 1,2 kg, Art.-Nr. 2894



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI1805, Zentrifugalpumpe

Die Pumpe ist für stark belastete Kondensate geeignet. Zentrifugalpumpe mit offenen Kabelenden und Behälter 0,5l.

- max. Förderleistung: 500 l/h
- max. Förderhöhe: 5,4 m
- max. Ansaughöhe: 5,8 m
- Geräuschpegel 1 m: 47 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 90 W, 50/60 Hz
- Abmessungen Tank (L/B/H): 195 x 130 x 43 mm
- Abmessungen Pumpe (L/B/H): 195 x 130 x 132 mm
- Gewicht: 2,0 kg
- Überhitzungsschutz: 120 °C, Art.-Nr.: 6081



Bruttopreis: siehe Preisliste

Kondensatpumpen



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI1822, Zentrifugalpumpe

Leistungsstarke Zentrifugalpumpe mit einer Fördermenge von bis zu 380 l/h. Die SI1822 ist geeignet für die Ableitung von warmen (65 °C) und schwach saurem Kondensat (pH>3,4) aus gewerblichen Klima- und Kälteanlagen oder Brennwertgeräten.

- max. Förderleistung: 380 l/h, max. Förderhöhe: 5,8 m
- max. Druck: 6,2 m, Geräuschpegel 1 m: 47 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 90 W, 50 Hz
- Abmessungen Tank (L/H): 152 x 123 mm
- Abmessungen Pumpe (L/B/H): 305 x 152 x 235 mm
- Öffnung für Kondensatzulauf: 32 mm Ø auf 123 mm Höhe
- Gewicht: 3,0 kg
- Überhitzungsschutz: 105 °C (auto-reset), Art.-Nr. 6084



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI1830, Zentrifugalpumpe

Die SI 1830 ist einfach zu installieren, mit oder ohne Auffangbehälter. Sie ist geeignet für saure Kondensate (pH>2) mit hoher Temperatur, wie sie in Ölbrennwertgeräten anfallen. Des Weiteren kann sie in Klimageräten wie auch in industriellen Kälteanlagen eingesetzt werden.

- max. Förderleistung: 400 l/h
- max. Förderhöhe: 3,7 m
- max. Druck: 4 m (Förderleistung = 0 l/h)
- Geräuschpegel 1 m: 43 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 0,80 A, 75 W, 50 Hz
- Abmessungen Pumpe m. Behälter (L/B/H): 221 x 100 x 106 mm
- Höhe Zulauföffnung: 82 mm
- Gewicht: 2,5 kg
- Überhitzungsschutz: 120 °C (auto-reset), Art.-Nr. 6085



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI1850, Zentrifugalpumpe

Leistungsstarke Zentrifugalpumpe mit einer Fördermenge von bis zu 1.100 l/h. Die SI1850 ist geeignet für die Ableitung von heißem (87 °C) und schwach saurem Kondensat (pH>3,4) aus gewerblichen Klima- und Kälteanlagen oder Brennwertgeräten.

- max. Förderleistung: 1.100 l/h, max. Förderhöhe: 10 m
- max. Druck: 11 m (Förderleistung = 0 l/h)
- Geräuschpegel 1 m: 66 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 325 W, 50 Hz
- Abmessungen Pumpe (L/B/H): 305 x 152 x 257 mm
- Gewicht: 5,9 kg
- Überhitzungsschutz: 135 °C (auto-reset), Art.-Nr. 6086



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI2052, Zentrifugalpumpe universelle Austauschpumpe

Ersatzteilset bestehend aus Zentrifugalpumpe und Niveauschalter. Zentrifugalpumpe zur Ableitung von Kondensat aus Deckenkassetten. Der einstufige Schwimmerschalter kann dazu verwendet werden den Verdichter des Klimageräts oder ein Magnetventil bei zu hohem Wasserstand abzuschalten. Elektrische Anschlüsse über Stecker. Universelle Montageplatte, passend für die gängigsten handelsüblichen Geräte.

- max. Förderleistung: 70 l/h (Förderhöhe = 60 cm)
- max. Förderhöhe: 95 cm (Förderleistung = 24 l/h bei 95cm)
- Geräuschpegel 1 m: 30 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 14 W, 50/60 Hz
- Abmessungen Pumpe (L/B/H): 88 x 75 x 94 mm
- Gewicht: ca. 0,6 kg, Art.-Nr. 6088

Kondensatpumpen

Sauermann SI-82 Pack 2, Kondensatpumpe

Behälterpumpe 2 l mit EURO-Stecker und 5m Druckschlauch. Einfache und schnelle Montage - auch bei ungünstigen Einbaubedingungen. Mit einer Förderleistung von 500 l/h ist die Si-82 für die Kondensatableitung aus Klimageräten und gewerblichen Kühlmöbelen vorgesehen. Sie toleriert außerdem belastetes und saures Kondensat ($\text{pH} \geq 2,5$), auch mit hohen Temperaturen, und eignet sich damit bestens für die Kondensatableitung aus Gas-Brennwertgeräten.

- max. Förderleistung: 500 l/h
- max. Förderhöhe: 5 m
- max. Druck: 5,4 m (Förderleistung = 0)
- Geräuschpegel 1 m: 45 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 0,67 A, 70 W, 50 Hz
- Höhe Zulauföffnung: 82 mm
- Abmessungen Pumpe (L/B/H): 279 x 130 x 174,5 mm
- Gewicht: 2,5 kg, Überhitzungsschutz: 105 °C, Art.-Nr.: 6082



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI-83 Pack 2, Kondensatpumpe Die Zentrifugalpumpe mit Behälter

Die Si-83, ist langlebiger, kompakter und leistungsfähiger als jede andere Pumpe ihrer Kategorie, und gleichzeitig sind Montage und Wartung einfacher und erfordern weniger Zeit. Die Si-83 wird mit einer Smartphone-App geliefert, mit der die Montage leicht und intuitiv wird. Die Si-83 wird für außergewöhnliche Langlebigkeit und Zuverlässigkeit aus robusten Werkstoffen und Teilen gefertigt. Die Si-83 ist sehr vielseitig und kann ideal in Klima- oder Kühlanlagen, aber genauso effizient in Heizungsanlagen eingesetzt werden.

- max. Förderleistung: 700 l/h
- max. Förderhöhe: 5,4 m (Förderleistung = 65 l/h)
- max. Druck: 5,7 m (Förderleistung = 0 l/h)
- Geräuschpegel 1 m: 45 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 1,4 A, 115 W, 50 Hz
- Abmessungen Pumpe (L/B/H): 287 x 146 x 129 mm
- Gewicht: 2,4 kg
- Volumen des Behälters 2 l
- max. Kondensattemperatur: 55 °C
- Überhitzungsschutz: 120 °C (auto-reset), Art.-Nr. 6083



Bruttopreis: siehe Preisliste

Sauermann SI-1931, Membranpumpe Edelstahlpumpe für den Kühlmöbelunterbau

Die Pumpe Si-1931 wurde speziell für die Ableitung von Kondensat aus Kühlmöbelen von Supermärkten konzipiert, und sie bietet darüber hinaus mit der Gel-clear Tablette auch eine erprobte Lösung zur Verhinderung der Bildung von Biofilm. Ihr kompaktes, ergonomisches Design erleichtert die Montage unter Kühlmöbelen mit geringem Bodenabstand.

- max. Förderleistung: 700 l/h (Förderhöhe = 6 m)
- max. Förderhöhe: 24,6 m
- Geräuschpegel 1 m: 60 dB(A)
- Spannungsversorgung: 230 V AC, 1,0 A, 132 W, 50 Hz,
- Abmessungen der Pumpe (L/B/H): 610 x 235 x 80 mm
- Abmessungen des Behälters (L/B/H): 350 x 235 x 80 mm
- Gewicht: 6 kg
- Volumen des Behälters: 6,5 l, Art.-Nr. 6087



Bruttopreis: siehe Preisliste

