

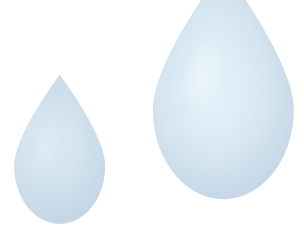


MOBILE LUFTENTFEUCHTER



L&G
Klimatechnik

SERIE FDNP



Die tragbaren professionellen Entfeuchter der Serie FDNP von FRAL sind hochleistungsfähige, mit einer robusten Struktur aus verzinktem Blech mit Epoxidlackierung ausgestattete Geräte, die auf zwei großen Rädern montiert sind, die ihr Versetzen auch auf Baustellen oder in Gegenwart von Hindernissen erleichtern.

Sie verfügen über einen energieeffizienten waschbaren und leicht ersetzbaren Polyurethanfilter, einen großen Kondenswasserbehälter und die Möglichkeit des direkten Ablaufs. An-

stelle des Behälters kann eine Kondenswasserhebebombe installiert werden, die es gestattet, das Kondenswasser bis auf eine Höhe von 3,5 m über der Geräteposition zu pumpen.

Ein grundlegendes Merkmal aller Modelle ist, die aus glatten Aluminiumrohren bestehende Verdampferbatterie. Diese exklusive Vorrichtung gestattet einen geringeren Energieverbrauch des Geräts bei sehr hoher Leistung auch bei niedriger relativer Feuchtigkeit. Auf allen Modellen sind der Stundenzähler und die Warmgasabtauung vorgesehen.



MERKMALE

AUFBAU

Die Struktur und die Bleche sind warmverzinkt und werden anschließend einer Epoxidpulverlackierung unterzogen, die eine hohe Beständigkeit und lange Lebensdauer garantiert.

VERDICHTER

Es handelt sich um einen auf Schwingungsdämpfungen montierten Drehverdichter.

KÜHLKREIS

Verdampfer: Die Batterie besteht aus glatten Aluminiumrohren. Diese garantieren eine hohe Leistung des Entfeuchters und verringern den Energieverbrauch auch bei geringer relativer Feuchtigkeit erheblich.

Verflüssiger: Die Batterie besteht aus Kupferrohren und Aluminiumlamellen. Der große Abstand der Verflüssigerlamellen sichert Staubschutz, lange Lebensdauer des Geräts und mühelose Wartung.

GEBLÄSE

Statisch und dynamisch ausgewuchtetes Axialgebläse, widerstandsfähig und mit langer Lebensdauer.

KONDENSWASSERBEHÄLTER

Der serienmäßig montierte Kondenswasserbehälter hat ein sehr großes Fassungsvermögen und kann mühelos entnommen werden. Das Gerät ist auch für den Anschluss an den festen Kondenswasserablauf ausgelegt.

KONDENSWASSERHEBEPUMPE

Als Option für alle Ausführungen erhältlich, ersetzt diese den Kondenswasserbehälter und gestattet das Abführen des kondensierten Wassers bis auf eine Höhe von 3,5 m über der Geräteposition. Ausgestattet mit einem Alarm zum Blockieren des Entfeuchters bei Funktionsstörungen der Pumpe.

Alternativ dazu ist ein leicht außerhalb des Entfeuchters zu installierender Kondenswasserhebebumpen-Bausatz erhältlich, der mit einem Störungsalarm und Geräteblockierung ausgestattet ist.

LUFTFILTER

Aus Polyurethan. Der Luftfilter ist waschbar und kann leicht ersetzt werden. Energieeffizienter Filter.

MIKROPROZESSOR

Steuert die Warmgasabtauungszyklen, den Zeitgeber des Verdichters und die Alarmlatine.

STEUERTAFEL

Im oberen Teil der Maschine untergebracht. Ausführung gemäß den geltenden europäischen Bestimmungen.

EINSATZBEREICHE

Einsetzung unter anderem für: Reifung, Lager, Archive, Pumpenräume, Häuser (Meer, Berge), Wäschereien, Verleih, Baustellen, Überflutungen, Wiederherstellungsarbeiten.

TECHNISCHE DATEN

	FDNP 33	FDNP 44	FDNP 62	FDNP 96
Leistungsaufnahme (27 °C - 60 % r.F.)	380 W	540 W	750 W	1000 W
Leistungsaufnahme Max. (35 °C - 70 % r. F.)	480 W	690 W	890 W	1200 W
Leistungsaufnahme Max. (35 °C - 70 % r. F.) Volllaststrom	2,3 A	3,7 A	4,4 A	6 A
Anlaufstrom	8,5 A	12 A	24 A	21 A
Luftvolumenstrom	380 m³/h	450 m³/h	550 m³/h	1000 m³/h
Schalldruckpegel	43 dB(A)	46 dB(A)	50 dB(A)	52 dB(A)
Kapazität des Kondenswasserbehälters	8 kg	8 kg	14 kg	14 kg
Kondenswasserleitung	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Einsatzgrenze (Temperatur)	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷32 °C	1÷32 °C
Einsatzgrenze (relative Feuchtigkeit) T < 30 °C	30÷93 %	30÷93 %	30÷98 %	30÷98 %
Einsatzgrenze (relative Feuchtigkeit) T 30÷32 °C	30÷90 %	30÷90 %	30÷90 %	30÷90 %
Einsatzgrenze (relative Feuchtigkeit) T 32÷35 °C	30÷70 %	30÷70 %	30÷70 %	30÷70 %
Kältemittel	R290	R290	R1234yf	R1234yf
Abmessung: Breite	480 mm	480 mm	560 mm	560 mm
Abmessung: Höhe	750 mm	960 mm	930 mm	895 mm
Abmessung: Tiefe	730 mm	450 mm	720 mm	670 mm
Gewicht	35 kg	39 kg	45 kg	57 kg

ZUBEHÖR

Heißgas-Abtauung	☒	☒	☒	☒
Stundenzähler	☒	☒	☒	☒
Elektronischer Befeuchter	☒	☒	☒	☒
Kondensathebepumpe	☐	☐	☐	☐
Elektronische Steuerung	☒	☒	☒	☒
Energiezähler	☐	☐	☐	☐

☒ Standard ☐ Optional ☒ Nicht verfügbar

	FDNP 33	FDNP 44	FDNP 62	FDNP 96
Artikelnummer	2547	1696	6506	6507
Bruttopreis	1.005,00 €	1.215,00 €	1.734,00 €	3.080,00 €



FDNP 33



FDNP 44



FDNP 62



FDNP 96

SERIE FD ECO - FDND - FDNF

Die tragbaren professionellen Entfeuchter der Serie FDNF - FDND von FRAL sind hochleistungsfähige, mit einer robusten Struktur aus verzinktem Blech mit Epoxidlackierung ausgestattete Geräte, die auf vier schwenkbaren Rädern montiert sind, die ihr Versetzen erleichtern.

Sie verfügen über einen energieeffizienten waschbaren und leicht ersetzbaren Polyurethanfilter, einen großen Kondenswasserbehälter und die Möglichkeit des direkten Ablaufs. Anstelle des Behälters kann eine Kondenswasserhebepumpe

installiert werden, die es gestattet, das Kondenswasser bis auf eine Höhe von 3,5 m über der Geräteposition zu pumpen.

Ein grundlegendes Merkmal aller Modelle ist die Verdampferbatterie aus glatten Aluminiumrohren (ECO ausgenommen). Diese exklusive Vorrichtung gestattet einen geringeren Energieverbrauch des Geräts bei sehr hoher Leistung auch bei geringer relativer Feuchtigkeit. Auf allen Modellen sind der Stundenzähler und die Warmgasabtauung vorgesehen (ECO ausgenommen).

WOHNRÄUME

MERKMALE

AUFBAU

Die Struktur und die Bleche sind warmverzinkt und werden anschließend einer Epoxidpulverlackierung unterzogen, die eine hohe Beständigkeit und lange Lebensdauer garantiert.

VERDICHTER

Es handelt sich um einen auf Schwingungsdämpfungen montierten Drehverdichter.

KÜHLKREIS

Verdampfer: Die Batterie besteht aus glatten Aluminiumrohren. Diese garantieren eine hohe Leistung des Entfeuchters und verringern den Energieverbrauch auch bei geringer relativer Feuchtigkeit erheblich.

Der Verdampfer des **Modells ECO** besteht aus **Kupferrohren** und **Aluminiumlamellen**.

Verflüssiger: Die Batterie besteht aus Kupferrohren und Aluminiumlamellen. Der große Abstand der Verflüssigerlamellen sichert Staubschutz, lange Lebensdauer des Geräts und mühelose Wartung.

GEBLÄSE

Statisch und dynamisch ausgewuchtetes Axialgebläse, widerstandsfähig und mit langer Lebensdauer.

KONDENSWASSERBEHÄLTER

Der serienmäßig montierte Kondenswasserbehälter hat ein sehr großes Fassungsvermögen und kann mühelos entnommen werden. Das Gerät ist auch für den Anschluss an den festen Kondenswasserablauf ausgelegt.

ÖFFENTLICHE GEBÄUDE

KONDENSWASSERHEBEPUMPE

Als Option für alle Ausführungen erhältlich, ersetzt diese den Kondenswasserbehälter und gestattet das Abführen des kondensierten Wassers bis auf eine Höhe von 3,5 m über der Geräteposition. Ausgestattet mit einem Alarm zum Blockieren des Entfeuchters bei Funktionsstörungen der Pumpe.

Alternativ dazu ist ein problemlos außerhalb des Entfeuchters zu installierender Kondenswasserhebe-pumpen-Bausatz erhältlich, der mit einem Störungsalarm und Geräteblockierung ausgestattet ist.

LUFTFILTER

Aus Polyurethan. Der Luftfilter ist waschbar und kann leicht ersetzt werden. Energieeffizienter Filter.

MIKROPROZESSOR

Steuert die Warmgasabtauungszyklen, den Zeitgeber des Verdichters und die Alarmlatine.

STEUERTAFEL

Im oberen Teil der Maschine untergebracht. Ausführung gemäß den geltenden europäischen Bestimmungen.

EINSATZBEREICHE

Einsetzung unter anderem für: Wohngebäude, Lager, Archive, Pumpenräume, Häuser (Meer, Berge), Wäschereien, Verleih, Partykeller, Bibliotheken, öffentliche Einrichtungen.

TECHNISCHE DATEN

	FD 33 ECO	FDND 33	FDNF 33	FDNF 44	FDNF 62	FDNF 96
Leistungsaufnahme (27 °C - 60 % r.F.)	360 W	380 W	380 W	540 W	750 W	1000 W
Leistungsaufnahme Max. (35 °C - 70 % r. F.)	480 W	480 W	480 W	690 W	890 W	1200 W
Leistungsaufnahme Max. (35 °C - 70 % r. F.) Volllaststrom	2,3 A	2,3 A	2,3 A	3,7 A	4,4 A	6 A
Anlaufstrom	8,5 A	8,5 A	8,5 A	12 A	24 A	21 A
Luftvolumenstrom	350 m³/h	380 m³/h	380 m³/h	450 m³/h	550 m³/h	1000 m³/h
Schalldruckpegel	43 dB(A)	43 dB(A)	43 dB(A)	46 dB(A)	50 dB(A)	52 dB(A)
Kapazität des Kondenswasserbehälters	7 kg	8 kg	8 kg	8 kg	14 kg	14 kg
Kondenswasserleitung	16 mm	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Einsatzgrenze (Temperatur)	7÷35 °C	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷32 °C	1÷32 °C
Einsatzgrenze (relative Feuchtigkeit) T < 30 °C	35÷93 %	30÷93 %	30÷93 %	30÷93 %	30÷98 %	30÷98 %
Einsatzgrenze (relative Feuchtigkeit) T 30÷32 °C	35÷90 %	30÷90 %	30÷90 %	30÷90 %	30÷90 %	30÷90 %
Einsatzgrenze (relative Feuchtigkeit) T 32÷35 °C	35÷70 %	30÷70 %	30÷70 %	30÷70 %	30÷70 %	30÷70 %
Kältemittel	R290	R290	R290	R290	R1234yf	R1234yf
Abmessung: Breite	320 mm	350 mm	350 mm	350 mm	435 mm	545 mm
Abmessung: Höhe	595 mm	700 mm	690 mm	720 mm	770 mm	900 mm
Abmessung: Tiefe	330 mm	370 mm	370 mm	380 mm	410 mm	420 mm
Gewicht	23,5 kg	31,5 kg	31,5 kg	39 kg	42 kg	56 kg

ZUBEHÖR

Heißgas-Abtauung	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Stundenzähler	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Elektronischer Befeuchter	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Kondensathepumpe	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Elektronische Steuerung	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Energiezähler	☐	☐	☐	☐	☐	☐

☒ Standard ☐ Optional ☒ Nicht verfügbar

	FD 33 ECO	FDND 33	FDNF 33	FDNF 44	FDNF 62	FDNF 96
Artikelnummer	6559	6560	6561	6562	6563	6564
Bruttopreis	843,00 €	987,00 €	1.176,00 €	1.638,00 €	1.622,00 €	2.582,00 €



FD 33 ECO

FDND 33

FDNF 33

FDNF 44

FDNF 62

FDNF 96



L&G Klimatechnik GmbH

Ernst-Heinkel-Straße 19
48531 Nordhorn

Telefon: 05921 71209-00

Telefax: 05921 71209-01

E-Mail: info@lg-klima.de

www.lg-klima.de

shop.lg-klima.de

