

FRAL Luftentfeuchter

Haushaltsentfeuchter , Serie „Flipperdry“

mobile Bautrockner, Serie „FDNP“

mobile Bautrockner, Serie „SuperDreyer“



Haushaltsentfeuchter Serie Flipperdry

Die Haushaltsentfeuchter der Serie FLIPPERDRY von FRAL sind hochwertige Geräte, die sich durch ein elegantes Erscheinungsbild und ausgeprägte Belastbarkeit auszeichnen. Sie eignen sich für die Entfeuchtung von Haushaltsumgebungen, kleinen Kellern, Partykellern, Garagen, Wohnungen und Archiven. Sie sind mit einer manuellen Regulierung der gewünschten Feuchtigkeit ausgestattet und für den Anschluss an den festen Kondenswasserablauf ausgelegt.

Sie verfügen über einen energieeffizienten waschbaren und leicht ersetzbaren Polyurethanfilter, einen großen Kondenswasserbehälter und die Möglichkeit des direkten Ablaufs.

Ein grundlegendes Merkmal aller Haushaltsmodelle der Serie FLIPPERDRY von FRAL ist die aus glatten Aluminiumrohren bestehende Verdampferbatterie. Diese exklusive, von den professionellen Entfeuchtern abgeleitete Vorrichtung gestattet einen geringeren Energieverbrauch des Geräts bei sehr hoher Leistung auch bei geringer relativer Feuchtigkeit. Die elektronische Steuerung des Abtauens und der Schutz durch kurz aufeinander folgende Starts garantieren eine längere Lebensdauer des Geräts.

Eigenschaften und Ausstattung:

- ✿ Epoxidpulverlackierung, die eine hohe Beständigkeit und lange Lebensdauer garantiert.
- ✿ Gedämpfter Hubkolbenverdichter.
- ✿ Glatte Rohre garantieren eine hohe Leistung und verringern den Energieverbrauch erheblich.
- ✿ Großer Tankbehälter mit Anschluss für den Wasserablauf.
- ✿ Statisch und dynamisch ausgewuchtetes Axialgebläse.
- ✿ Waschbarer Luftfilter aus Polyurethan.
- ✿ Mikroprozessor zur Steuerung der Abtauzyklen und der Alarmplatine.

Technische Bezugsnormen

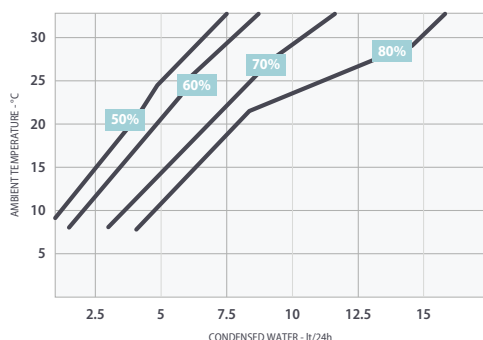
Dieser Entfeuchter erfüllt die Anforderungen der Richtlinien der Europäischen Gemeinschaft 2006/95/EG vom 12. Dezember 2006 in Bezug auf die Sicherheit von bei Niederspannung betriebenen elektrischen Produkten; 2004/108/EG vom 15. Dezember 2004 in Bezug auf die elektromagnetische Verträglichkeit; 2006/42/EG vom 17. Mai 2006 in Bezug auf die Maschinensicherheit.

Die Konformität wird mit Bezug auf die folgenden harmonisierten technischen Normen deklariert: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

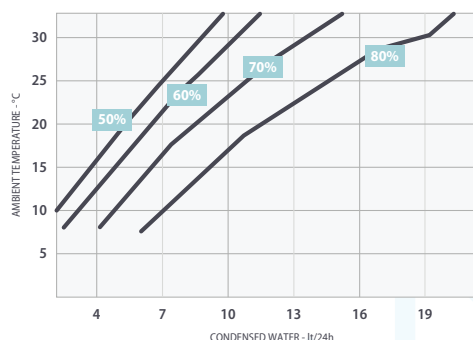
Es wird außerdem erklärt, dass das Produkt in Konformität mit der geltenden RoHS-Richtlinie gefertigt wurde, d. h. der 2002/95/EG, die mit Gesetzesverordnung vom 25. Juli 2005 Nr. 151 (Artikel 5) umgesetzt wurde.



Kondenswasser bei unterschiedlichen Temperaturen und relative Feuchtigkeit in der Umgebung (l/24h)



F 300



F 400

Technische Daten	FD-300	FD-400
Durchschnittliche Nennleistungsaufnahme (20°C - 60 % r.F.)	250 W	330 W
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 95% r. F.)	320 W	410 W
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 95% r. F.) Volllaststrom	1,9 A	2,5 A
Luftdurchsatz	250 m³/h	300 m³/h
Schalldruckpegel (3 Meter Entfernung im Freifeld)	39 dB(A)	41 dB(A)
Kältemittel	R134a	R134a
Fassungsvermögen des Kondenswasserbehälters	5,5 L	5,5 L
Anschluss auf dem Gerät für Kondenswasserablauf	18 mm	18 mm
Betriebsbereich (Temperatur)	7÷35 °C	7÷35 °C
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T < 30 °C	30÷98%	30÷98%
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T 30÷32 °C	30÷90%	30÷90%
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T 32÷35 °C	30÷70%	30÷70%
Spannungsversorgung	230/1/50	230/1/50
Entfeuchtungsleistung bei 30° und 80% relativer Feuchte	15 L/24h	19 L/24h

Abmessungen und Gewicht	F-300	F-400
Breite	430 mm	430 mm
Höhe	780 mm	780 mm
Tiefe	360 mm	360 mm
Gewicht	22,3 kg	24,0 kg

Bezeichnung	Bruttopreis / €
FD-300	370,00 €
FD-400	413,00 €



Professionelle Bau-Entfeuchter Serie FDNP-Superdreyer

Die tragbaren professionellen Entfeuchter der Serie FDNP von FRAL sind hochleistungsfähige, mit einer robusten Struktur aus verzinktem Blech mit Expoxidlackierung ausgestattete Geräte, die auf zwei großen Rädern montiert sind, die ihr Versetzen auch auf Baustellen oder in Gegenwart von Hindernissen erleichtern. Sie verfügen über einen energieeffizienten waschbaren und leicht ersetzbaren Polyurethanfilter, einen großen Kondenswasserbehälter und die Möglichkeit des direkten Ablaufs.

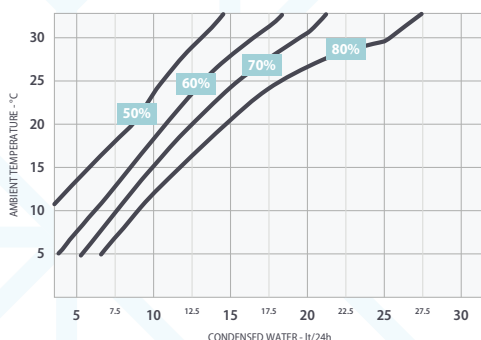
Anstelle des Sammelbehälters kann eine Kondenswasserhebepumpe installiert werden, die es gestattet, das Kondenswasser bis auf eine Höhe von 3,5 m über der Geräteposition zu pumpen.

Ein grundlegendes Merkmal aller tragbaren professionellen Modelle der Serie FDNP - FDND von FRAL ist die aus glatten Aluminiumrohren bestehende Verdampferbatterie. Diese exklusive von den professionellen Entfeuchtern entlehnte Vorrichtung gestattet einen geringeren Energieverbrauch des Geräts bei sehr hoher Leistung auch bei niedriger relativer Feuchtigkeit. Auf allen Modellen sind der Stundenzähler und die Warmgasabtauung vorgesehen.

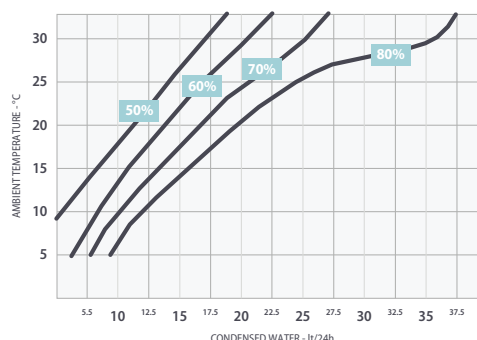
Eigenschaften und Ausstattung:

- ❄️ Epoxidpulverlackierung, die eine hohe Beständigkeit und lange Lebensdauer garantiert.
- ❄️ Gedämpfter Hubkolbenverdichter.
- ❄️ Glatte Rohre garantieren eine hohe Leistung und verringern den Energieverbrauch erheblich.
- ❄️ Großer Tankbehälter mit Anschluss für den Wasserablauf.
- ❄️ optionale Kondensatpumpe
- ❄️ Statisch und dynamisch ausgewuchtetes Axialgebläse.
- ❄️ Waschbarer Luftfilter aus Polyurethan.
- ❄️ Mikroprozessor zur Steuerung der Abtauzyklen und der Alarmplatine.

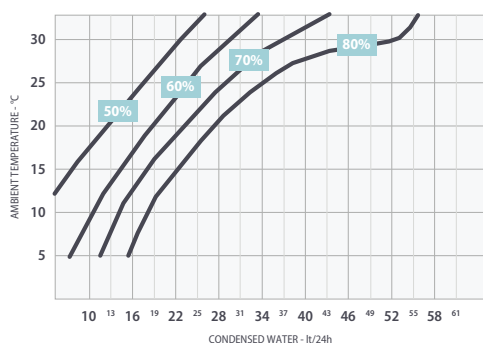
Kondenswasser bei unterschiedlichen Temperaturen und relativer Feuchtigkeit in der Umgebung (l/24h)



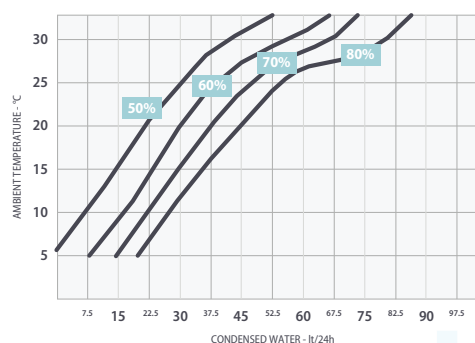
FDNP 33



FDNP 44



Superdryer 66



FDNP 96

Technische Daten	FDNP-33	FDNP-44	SuperDryer62	FDNP-96
Durchschnittliche Nennleistungsaufnahme (20°C - 60 % r.F.)	410 W	570 W	720 W	1050 W
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 95% r. F.)	590 W	810 W	920 W	1480 W
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 95% r. F.) Volllaststrom	3,2 A	3,9 A	4,2 A	7,2 A
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 95% r. F.) Volllaststrom	10 A	18 A	20 A	29 A
Luftdurchsatz	380 m³/h	450 m³/h	550 m³/h	1000 m³/h
Schalldruckpegel (3 Meter Entfernung im Freifeld)	43 dB(A)	43 dB(A)	51 dB(A)	52 dB(A)
Kältemittel	R410A	R410A	R410A	R410A
Fassungsvermögen des Kondenswasserbehälters	8,0 L	8,0 L	14,0 L	14,0 L
Anschluss auf dem Gerät für Kondenswasserablauf	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Betriebsbereich (Temperatur)	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷35 °C
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T < 30 °C	30÷98%	30÷98%	30÷98%	30÷98%
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T 30÷32 °C	30÷90%	30÷90%	30÷90%	30÷90%
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T 32÷35 °C	30÷70%	30÷70%	30÷70%	30÷70%
Spannungsversorgung	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Entfeuchtungsleistung bei 30° und 80% relativer Feuchte	26 L /24h	36 L /24h	52 L /24h	80 L /24h

Abmessungen und Gewicht	FDNP-33	FDNP-44	SuperDryer62	FDNP-96
Breite	480 mm	480 mm	560 mm	560 mm
Höhe	750 mm	960 mm	930 mm	895 mm
Tiefe	730 mm	450 mm	720 mm	670 mm
Gewicht	35,0 kg	39,0 kg	45,0 kg	57,0 kg

Ausstattung und optionales Zubehör	FDNP-33	FDNP-44	SuperDryer62	FDNP-96
Warmgasabtauung	x	x	x	x
Stundenzähler	x	x	x	x
Mechanisches Feuchtigkeitsregelgerät	x	x	x	x
Kondenswasserhebepumpe innen	optional	optional	optional	optional
Externer Kondenswasserhebe-pumpen-Bausatz	optional	optional	optional	optional

Bezeichnung	Bruttopreis / €
FDNP-33	948,00 €
FDNP-44	989,00 €
SuperDreyer 62	1186,00 €
FDNP-96	1539,00 €